|枝国際特許事務所

診中 断企業

柚

木

IE. 人氏

用活動では、一

個温暖の民

- 中小企業の生存戦略~

コスト最適と機械化①

部で明るい兆しも出てき

ただ、こうした中でも一 鼻を折られてしまった。

コールド・ホットともに

からの累計販売本数が5

「購入者数と購入回数が|月7日に1億本を突破し

E W

AUTHENT

二井農林の須玉工場は、

たと発表し

C」の生シリーズ (伊藤 | 紅茶飲料の製造において

食

その1つが昨年9月に

ーアル発売さ

ルミルクティー」(コカ

・コーラシステム)とな

国産牛乳 100%

茶中800年在 江茶花伝 四茶花

進む30~

午後の紅茶

ORÂNGE TEA

世(4) - 改善

D紅茶 ザ・マイス ミルクティー」 ⑤ オレンジティー」

NGAPORE Pte. 拡大する。100%子会

S

次長期経営計画で海外事 + 国分グループは、第10 5

t e

SINGAPORE 年 U 月 に K O K U B U

・ Ltdを設立。コー NGAPORE P

、セアンでの事業展開を | 株式70%を取得した。

国分グループ本社は、

d r e w

K w a n

の

一の中核地と位置付け、19|

大

Ltdは、コモンウエル

おり、アセアン事業はそ 業の基幹事業化を掲げて

社Commonwealの合弁で低温物流事業会 ーモンウエルスグループと 糖離れの

中心に

と手間かけ 代の女性を

ミルクティーを好む10

・20代をメーンターゲ

新容器を採用し

ミルクティー」 「紅茶花伝 ロイヤル

という商品 た甘くない

午後の紅茶

MILK TEA

「午後の紅茶 ターズ ミル: と「同 オレ:

社であるTCGC

リアにおける経済・物流

情報の中へ

・ルをアセアン事業 | 業基盤を強化してきた。 の中心であるシン | s・ Ltdを展開し、事 における経済・物流 | th Logistic

ール、代表者・An Ltd(本社・シン

スグループの卸売事業会 | の柱の一つ。アセアンエ

この勢いに乗

棄斤

る中で、新型コロナウイ

ルス感染拡大によって出

ケティング活動を強化す| りかかろうと各社がマー

発行所 食品新聞社

刊

© 食品新聞社 THE JAPAN FOOD NEW 購読料 半年33,346円 食品新聞社 2020 純粋ハチミツ 🕸

類加藤美蜂園本舗 本社03-3875-1182 CONTRACTOR OF THE SECOND CONTRACTOR OF THE SEC 無糖茶飲料

を使用し、通常よりも高のとして、独自の抽出機

はれ新型コロナ感染で足

に性 %の1千78322と低迷 生産量に影響したため。

に無調整豆乳が大きく

伸びた。 %増の9万4千63㎏で、

最も大きく伸びたのは

豆 まりで拡大傾向。 きょうの主な内容 乳 4~3 無糖茶飲料 特 集

も 一 因 因 ス

豆乳(無調整)」で、 1912。生産量が最も 会が増えたことが後押 成分の優位性に触れる機 いて日本豆乳協会では り飲食店での外食控えが した。これは新型コロナ 生活者が豆乳の特徴や イルスの感染拡大によ ~ 3月期の増勢につ

紅茶花伝

いように茶葉を 存・新規ユーザーともにほか、中味は 増加し、中でも10代の伸

れたことが好調要因。今

年3月に新発売した「オ

FRUITEA RICH

LEMON TEA

を見込む」

の流通からの味覚評価は れて開発された「フルー

日本豆乳協会調べによ

の他)」は1万3千34 1㎏ (108・6%)とでなり、すべてのカテゴリになり、すべてのカテゴリに

「さらに配荷拡大

務用として生産している

「その他」豆乳は35・9

ーリッチ」シリーズ

ロイヤルミルクティ

ケタ

增

が高まり、

、香りも維持さ

勢

ーや紅茶などの「フ

バー系の豆乳飲料(そ

飲料」は3千841kk

5%

「果汁入り豆乳

多い「調製豆乳」は4万

+879kl (103·

れる」(三井農林)。

これらの技術が導入さ

出機では抽出だけで濃度

散してしまうが、この抽

使ってしまうと香りが飛能で、「通常、濃縮機を

濃度で抽出することも可

紅茶飲料市場は昨年、数年ぶり に数量・金額ともに二ケタ成長を 果たし、生産量は2010年を上回り 過去最高を記録した。

率で購買され、同時期に

FRUITEA RICA

TROPICAL FRUITS

月

開

催

中

止

0

お

知

5

50代女性に高いリピー レンジティー」は、30~

あったため品薄 いを超える需要が お 整えたところ今 で、一時、想定」っきりとして飲みやすくたところ好評。わいに対して、後味がす 状態となった 増量して刷新し 、生産体制を | えている] おい に、リニューアルした味

~4月の売上げは昨年と|クティ と | クティー」と「午後の紅 | 上 | 月5日、「午後の紅茶 | 口 一人につながっていると考 いただいていることが購 キリンビバレッジは5 という評価を も好評を博しているとい「ミルクティー」の味覚 |リニューアル発売した

やフルーツフレーバーを 足好調となった。 日に新発売された「クラ コンセプトにした商品で ンターナショナル)も出 そのほかフルーツ入り これに対して、4月21 トボス (サントリー レモンテ のと「同 レモン&ティー」 のと「同 レモン&ティー」 ルフルーツ&ティー」 「日東紅茶 フルーテ

株。(三井農林)も有望 園)や「日東紅茶 フル ーティーリッチ」シリ

いる。

して行っている点と、こ充填・製品化まで一貫

一般的なニ

- 料工場とは一線を画して だわりの独自抽出ができ 同工場では一

は「TEA'STEA N | チ」シリーズを製造する 「フルーティーリッ 国分グ

・充填・製品化まで一貫原料茶葉の調達から抽出 プ 東京フードテクノロジーウィーク ア セアン事業を拡

7月13、14の2日間、東京 ビッグサイト青海展示棟にて 開催を予定しておりました 「東京フードテクノロジーウ ィーク2020」の各展示会(第 9回P&B JAPAN/第 2回栄養食品素材展/第1回 冷凍・レトルト・インスタン ト食品素材技術展) は、新型 コロナウイルスに関するさま ざまな状況を勘案し、上記日 程での開催を断念し、中止ま たは延期の方向で調整するこ とになりました。延期開催の 可否および会期・会場につき ましては、社会情勢を注視し ながら検討を重ね、詳細が決 定次第、ご報告いたします。

<東京フードテクノロジーウ

る。なお、TCGC社は o w e a l t h 売強化と周辺国との輸出 要は次の通り。 dに社名変更予定。 P t e C o m m

卸売事業会社シンガポールに ク運営事務局> ム、スープ類等)の卸売ーカリー、アイスクリー е. $\begin{array}{c} m \\ o \\ n \\ w \\ e \\ a \\ l \\ t \\ h \end{array}$ 比率)KOKUBU 事業〔資本金〕135 NG AP シカボー 〔事業内容〕食品(べ〔所在地〕シンガポー on L t da 70 L t C o m OKUBU S O R E P

に幅広く食品事業を展開 会社を立ち上げるととも にに、シンガポールを中心 のでである。 するコモンウエルスグル シンガポール国内での販 ネットワークを生かし ープのサプライチェーン ジルでは一 員数 6人。 海外統括部アセアン事業恒喜(国分グループ本社 a p i t a l 部長が就任予定) Ltd30% (代表者)

視へ を強め、世論も生命重 逆光線 傾いてきたようだ。 が大統領へ 集めたブラ が責任を取るのか_ ないし嫌なら仕事を変 通常は受け入れるしか でビジネスが成立 うだ▼テレワ たい」「感染したら会社 い仕事はゴマンとある。 いう社員への対応だそ ままテレワークを続け

に コストが最適化されてい は、他社の生産性に全くは は、他社の生産性に全く

に対して、中小企業が現 ながるのだ。また、事務 い。このため採用よりも 化で生じた余剰を資格取 なるのだ。結果として人 なければ極端な価格競争 だいり前だった作業を が可能であるため、業務 った場合、結果として人 や育成が望ましい。また 人を築にさせる方法では は、他社の生産性に全くで当たり前だった作業を が可能であるため、業務 った場合、結果として人 や育成が望ましい。また 人を築にさせる方法では は、他社の生産性に全くで当たり前だった作業を が可能であるため、業務 った場合、結果として人 や育成が望ましい。また 人を築にさせる方法では は、他社の生産性に全く自動化の流れは、これま は、ほぼ自動化すること 消のための採用活動を行 多様性を持つ人材の採用 きる。これらは、すべて 失う可能性がある。それ自動化の流れは、これま は、ほぼ自動化すること 消のための採用活動を行 多様性を持つ人材の採用 きる。これらは、すべて 失う可能性がある。それ

ければ存在すらできなった。経済活動を行わなった。 労士が先日、このとこ い▼懇意にしている社 せ相談が急増してい 顧問先からの問い合わ とともに社員、 企業の場合、利益追求 はまず国が考える話。 っ い。だが、変われない。 していくのは間違いない 慮することが必要だ▼ 型コロナウイルス禍で ない。だからこそ最も ものもある。変えては 大切な生活インフラの 食品業界の場合はテレ つに数えられる。 クだけでは成立し

ことになる。

していく(具体的な自動 化による分業化の見直し の短縮や、既に一部で始 が、これからの時代では、ことになる。

していく(具体的な自動 化による分業化の見直し の短縮や、既に一部で始 が、これからの時代では、ことになる。 クな対応を まり、組織力 初から機械化を考慮したることで人の緊張感は高 そういう意味では、最 う。今から、こうした体 も、ダイナミックに対応「当たり前」になるだろ は危機感を持ちながら うにみえる ら難しい。機械化とコス胆な改革のよ 人員削減となるとなおさ では、一見大 ストラを躊躇し、それが ○…現時点 脅威だ。企業は大幅なリ るといえる。 できるスタートアップは 強化につなが 上で人員構成を行い起業 ト最適による組織再構築

〕機械化②」は6月15 「コスト最適

そうだ。内容は







不足解消をするため、 提供の必須要 終点を迎えるも新たな価値 よる作業」は 件としてこれことになる。 からの潮流と 点で「人手に

学による作用の容易

うまでもないが、これ

ちらを優先するかは言

「経済」「生命」

のどえるしかない。

なる。

未来のAI

で行う業務の自動化だ。 表現される自動化は加速 られることは早急な自動 一今後、一日の作業時間 ることで人の緊張感は高 そういう意味では、最は、事務作業などのPC おいても「ロボット」と 重要だ。今、企業に求め 充足することも有効だ。 での競争環境が構築され 減が想定されるからだ。時点で即実行可能なこと 作業のみでなく、接客に 自動化を優先することが 得など個人の学習時間に 材は差別化され、組織内 に巻き込まれ、利益の激時点で即実行可能なこと 作業のみでなく、接客に 自動化を優先することが 得など個人の学習時間に 材は差別化され、組織内 に巻き込まれ、利益の激

ダイナミッ

せ、収益を高める「選択 いくだろう。また、人手 上になった時重点目標に資源を集中さ 最適化の重要性を高めて 作業と同等以 と集中」を戦略とする企 以降、無駄の廃止により り、今後ますますコスト 度が人の行う〇・・リーマンショック 社会の価値観は変化によ 機械の作業速